

დანართი 1

დაგეგმილი საქმიანობის ზოგადი ტექნიკური მახასიათებლები

1. პროექტის განხორციელების ადგილი: ქალაქი ახალციხე, აღმაშენებლის ქუჩა 1 (ა). ობიექტი ფუნქციონირებს 2009 წლიდან და ასფალტის წარმოებასთან ერთად ფუნქციონირებდა ხის სახერხი საამქრო, ავტოგასამართი სადგური, ბეტონის ქარხანა, ამჟამად გარდა ასფალტის ქარხნისა არცერთი ობიექტი აღარ ფუნქციონირებს .. დასახლებული პუნქტიდან დაშორებულია 200 მ-ით. კოორდინატები X 334132.0 , Y 4612678.0
2. საქმიანობის მასშტაბი:

ობიექტი 2010 წლამდე მუშაობდა მაზუთის საწვავზე. 2010 წლის მერე ვიყენებთ ეკოლოგიურად უფრო სუფთა საწვავს - ბუნებრივ აირს. ობიექტს 2014 წლის 10 ივლისს სამინისტროსთან შეთანხმებული ჰქონდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტი, აქვე ავლნიშნავთ, რომ ასფალტის წარმოების დანადგარს DC-117-2K შეუძლია გამოუშვას 36 ტონა ასფალტი 1 საათში, 200 სამუშაო დღის და დღეში 8 საათიანი მუშაობის რეჟიმის პირობებში, საწარმო წელიწადში გამოუშვებს 57600 ტონა ასფალტს

საწარმოში დამონტაჟებულია DC-117-2K ტიპის ასფალტის დანადგარი, რომლის წარმადობა შეადგენს 36ტ/სთ-ს. დანადგარი განკუთვნილია სხვადასხვა ასფალტის ნარევის მოსამზადებლად, რაც შეიძლება გამოყენებულ იქნას საავტომობილო გზის მშენებლობაში.

ასფალტის გამოსაშვები წლიური რაოდენობა შეადგენს (57600) ტონას, რისთვისაც საწარმო გამოიყენებს (26928) ტონა ქვიშას; (26784) ტონა ღორღს, (3226) ტონა ბიტუმს, (662) ტონა მინერალურ ფხენილს. (57600)ტ ასფალტის გამოშვებისთვის სამუშაო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს  $(57600)/36 = (1600)$  საათს.

საწარმოში შემოსული ქვიშა-ხრეში იყრება ნედლეულის საწყობში, საიდანაც მიეწოდება სამსხვრევ დანადგარებს. ქვიშა-ხრეში ჯერ იმსხვრევა ყბებიან სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია მსხვილი ფრაქციის მიღებისთვის, დამსხვრეული ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება ცხავებზე, სადაც ხდება მათი გარეცხვა და ფრაქციებად დაყოფა, ის მასალა რომელიც არ შეესაბამება საჭირო ფრაქციას მიდის კონუსურ სამსხვრეველაზე, რომელიც განკუთვნილია შედარებით წვრილი ფრაქციის მიღებისთვის. მსხვრევა მიმდინარეობს სველი მეთოდით, რაც მნიშვნელოვნად ამცირებს მტვერგამოყოფას. ფრაქციებად დამსხვრეული მასალა შემდეგ ლენტური ტრანსპორტიორებით გადაიტანება საწყობში.

ინერტული მასალების ღია საწყობიდან ინერტული მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით მიეწოდება ასფალტის ქარხნის მიმღებ ბუნკერს, საიდანაც ის გადადის საშრობ დოლში, სადაც ხდება ინერტული მასალების გამოშრობა და საჭირო ტემპერატურამდე გახურება. საწვავად გამოიყენება ბუნებრივი აირი, რომლის წლიური ხარჯი შეადგენს შესაბამისად 806400 მ<sup>3</sup>-ს. შრობის პროცესს თან სდევს მტკერის მნიშვნელოვანი რაოდენობით წარმოქმნა. საშრობი დოლი აღჭურვილია მტკერდამტკერი მოწყობილობებით (ჯგუფური ციკლონებით და სველი მტკერდამტკერებით), რომლებიც უზრუნველყოფენ მტკერის მნიშვნელოვანი ნაწილის დაჭერას. დაჭერილი მტკერი მიეწოდება შემრევ მოწყობილობას. გაცხელებული და გამომშრალი მასალა მიეწოდება დამხარისხებელ დანადგარს, სადაც ხდება მათი ფრაქციებად დაყოფა. შემდგომ, სპეციალურ სასწორებზე წარმოებს მასალის დოზირება წინასწარ მოცემული რეცეპტის მიხედვით და აწონილი მასალა იყრება შემრევ მოწყობილობაში, სადაც მიეწოდება წინასწარ გაუწყლოებული და მუშა ტემპერატურამდე გაცხელებული ბიტუმი, აგრეთვე მინერალური ფხვნილი. შერევის პროცესის დასრულების შემდეგ პროდუქცია გადადის ჩასატვირთ-განსატვირთ ბუნკერში, საიდანაც მზა პროდუქცია ავტოტრანსპორტით მიეწოდება მომხმარებელს.

საწარმოში შემოსული ბიტუმი (ბიტუმის წლიური რაოდენობა შეადგენს (3226 ტონას) თავსდება დახურული ტიპის ბიტუმსაცავში, სადაც იგი ცხელდება ტენების საშუალებით ელექტროენერგიის ხარჯზე მის თხევად მდგომარეობაში უზრუნველსაყოფად. შემდგომ ბიტუმი გადაიქაჩება ბიტუმგამახურებელ დანადგარში, სადაც იგი მუშა ტემპერატურამდე ცხელდება ასევე ტენების საშუალებით ელექტროენერგიის ხარჯზე. შემდეგ დოზატორის გავლის შემდეგ ბიტუმი მიეწოდება შემრევ აგრეგატს.

საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის შედეგად გამოვლინდა ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის 9 წყარო;

საწარმოს დაბინძურების წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა არაორგანული მტკერი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირუხანგი ჭვარტლი გოგირდის ანჰიდრიდი ვანადიუმის ხუთუხანგი ნახშირწყალბადები

საწარმოების მუშაობის რეჟიმი: 200 დღე, თითოეულისთვის დღეში 8 საათი.

#### 4. გამოყენებული ნედლეულის სახეობა და ხარჯი

ასფალტის გამოსაშვები წლიური რაოდენობა შეადგენს (57600) ტონას, რისთვისაც საწარმო გამოიყენებს (26928) ტონა ქვიშას, (26784) ტონა ღორღს, (3226) ტონა ბიტუმს, (662) ტონა მინერალურ ფხვნილს. (57600)ტ ასფალტის გამოშვებისთვის საშუალო დროის ფაქტიური ფონდი შეადგენს  $(57600)/36 = (1600)$ საათს.



5. საქმიანობის ან/და დაგეგმილ საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედება: არ ხდება

6. ბუნებრივი რესურსების (განსაკუთრებით – წყლის, ნიადაგის, მიწის, ბიომრავალფეროვნების) გამოყენება:

- ნიადაგის და გრუნტის ხარისხი – საქმიანობის განსახორციელებლად არსებული ტერიტორია არასასოფლო სამეურნეო დანიშნულებისაა, ტერიტორია წლების განმავლობაში გამოიყენებოდა სამეწარმეო დანიშნულებით, ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე მოსალოდნელი არ არის.
- წყლის რესურსები – წყალი ესაჭიროება სასმელ სამეურნეო მიზნებისათვის, ტექნოლოგიურ პროცესში წყალი გამოიყენება ინერტული მასალების მსხვრევა დახარისხებისას და ასფალტის ქარხნის მტვერდამჭერის ერთ ერთ საფეხურზე სველი მტვერდაჭერისას, წყლის აღება ხორციელდება საწარმოს ტერიტორიაზე არსებული ტბორიდან და სალექარის გაგლის შემდეგ ჩადის ტბორში. სასმელ სამეურნეო მიზნებისათვის წყლის მომარაგება ხდება ადგილობრივი წყალმომარაგების სისტემიდან (ხელშეკრულების საფუძველზე) საწარმოში წარმოიქმნება სამეურნეო ფეკალური ჩამდინარე წყალი, რომლისთვისაც გააჩნია ამოსაწმენდი ორმო. მდინარესთან ახლოს არ მდებარეობს. წალსარგებლობა ხდება ტექნიკური რეგლამენტით, რომლიც წარდგენილია სამინისტროში შესათანხმებლად.
- დაცული ტერიტორიები – საწარმო არ მდებარეობს დაცულ ტერიტორიასთან სიახლოვეს, შესაბამისად ზემოქმედება არ არის მოსალოდნელი.
- ბიომრავალფეროვნება – საწარმოს ტერიტორია თავისუფალია მცენარეული საფარისაგან და შესაბამისად პროექტის განხორციელება არ ითვალისწინებს მცენარეულ საფარზე და ცოცხალ ორგანიზმებზე ზემოქმედებას.
- კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები – საწარმოს ტერიტორიაზე და მის სიახლოვეს არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები
- ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურება - საწარმოს ფუნქციონირებისას ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებით გამოწვეული ზემოქმედება არ არის მნიშვნელოვანი.

7. ნარჩენების წარმოქმნა: საწარმოს გააჩნია ნარჩენების მართვის გეგმა, საქმიანობა ხორციელდება ნარჩენების მართვის გეგმის თანახმად (იხ.დანართი 1) .

8. საქმიანობასთან დაკავშირებული მასშტაბური ავარიის ან/და კატასტროფის რისკი – ობიექტს შემუშავებული აქვს ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა (იხ. დანართი 2).

ობიექტს შემუშავებული აქვს და ფუნქციონირებს მონიტორინგის (თვითმონიტორინგის) გეგმის მიხედვით (იხ. დანართი 3).

ინერტული მასალების  
(ქვიშა, ღორღი) საწყობი

სამსხვრევი

დამსხვრეული  
ინერტული მასალების  
საწყობი

ინერტული მასალების  
სამრობი დოლი

ასფალტამრევი

მზა პროდუქციის  
ბუნკერი

მზა პროდუქციის  
გაცემა

ბიტუმის შემოტანა  
რკინიგზის ვაგონებით

საქვაბე

ბიტუმსაცავი

ბიტუმის სახარში  
რეზერვუარები

ბიტუმის საცავი  
რეზერვუარები

ნახ.3 ტექნოლოგიური პროცესის სქემა





საინჟინერო-გეოდეზიური სამსახური

საინჟინერო-გეოდეზიური სამსახური

X-334084, Y-4612759

X-334132, Y-4612678

Postojanski River

TERMINAL BERSA

საინჟინერო-გეოდეზიური სამსახური

საინჟინერო-გეოდეზიური სამსახური

